

# Preisliste 1/2014

Raumtrockner · Bautrockner  
Schwimmhallen-Entfeuchter  
Adsorptionstrockner



## Luftentfeuchter für jeden Bedarfsfall

**Zu hohe Luftfeuchtigkeit führt zu Korrosion, Schimmel und Verrottung. So entstehen Schäden an Lagergütern oder Kunstgegenständen, die einen enormen kulturellen oder finanziellen Wertverlust bedeuten können. Mit unseren Luftentfeuchtern bieten wir Problemlösungen für jeden Bedarfsfall an.**

### **Raumtrockner**

Ist Ihr Souterrain- oder Kellerraum feucht oder muffig? Sollte das nur in der wärmeren Jahreszeit der Fall sein, während jedoch in der Heizperiode alles trocken ist, schafft ein KAUT-Raumtrockner mit Sicherheit Abhilfe – kostengünstig und dauerhaft. Machen Sie Ihre Souterrainwohnung oder Ihre Kellerräume wieder voll nutzbar!

### **Lager und Museen**

Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit kann enorme Schäden an Lagergütern oder Kunstgegenständen hervorrufen. Schützen Sie diese Werte – sicher und dauerhaft – mit einem KAUT-Raumtrockner!

### **Bautrocknung**

Im Neubau oder nach einem Wasserschaden sind meist große Mengen Wasser im Baukörper, die schnell und witterungsunabhängig mit Bautrocknern entfernt werden können. Speziell für diesen Einsatz wurden die Kondensations-Bautrockner der Serie K und der Adsorptions-Bautrockner CR240B entwickelt.

### **Wasserwerke**

Kondensation an wasserführenden Rohrleitungen bewirkt Korrosion und damit einen erhöhten Instandhaltungsaufwand, den man sich sparen kann – sicher und dauerhaft.

### **Schwimmhallen**

An der Wasseroberfläche verdunstet ständig eine große Menge Wasser. Um Bauschäden und eine unerträglich hohe Luftfeuchtigkeit zu vermeiden, muss die Luft entfeuchtet werden. Unsere Luftentfeuchter kondensieren überschüssigen Wasserdampf im Umluftbetrieb. Sie halten so die Wärme in der Schwimmhalle und tragen durch die Wärmerückgewinnung zur Raumheizung bei. Bei den Geräten für Luftkanalanschluss ist die Beimischung von Außenluft möglich.

### **Prozesslufttrocknung**

Bei der Verarbeitung hygroskopischer Materialien wird besonders trockene Luft benötigt. Ein Kondensationsentfeuchter stößt prinzipbedingt bei einer relativen Luftfeuchte von weniger als 45% an seine Grenzen. Mit einem Adsorptionstrockner lassen sich extrem niedrige Feuchtwerte erreichen.

So wird z.B. bei der Verbundglasfertigung oder bei der Herstellung von Brausetabletten eine relative Feuchte von ca. 20 bis 30% gefordert und mit einem Adsorptionstrockner problemlos erreicht. Auch bei niedrigen Temperaturen, wie z.B. in Kühlräumen oder in Eissporthallen bietet der Adsorptionstrockner Vorteile.

## Kaut – Entfeuchterpreisliste für Fachbetriebe 1/2014

### Luftentfeuchtung für private und gewerbliche Anwendungen

Raumtrockner	4	Adsorptionstrockner CR-Serie Standard-Trockner	12
Bautrockner	5	Adsorptionstrockner CR-LK mit luftgekühltem Kondensator	13
Schwimmballen-Luftentfeuchter 3025/5025	6	Adsorptionstrockner CR-B Serie	14
Schwimmballen-Luftentfeuchter 7010/9010	7	Adsorptionstrockner CR-T Serie	15
Schwimmballen-Luftentfeuchter 3010/5010	8	Adsorptionstrockner CR-Ti Serie	16
Schwimmballen-Luftentfeuchter Kanalgerät K300	9	Adsorptionstrockner CRP / CRT-Serie	17
Schwimmballen-Luftentfeuchter Kanalgerät VH3	10	Freibad-Wärmepumpe	19

# Raumtrockner

- Steckerfertig
- Eingebauter Hygrostat
- Serienmäßig mit Abtauautomatik
- Integrierter Wassersammelbehälter (außer O1400TH) mit Überlaufsicherung
- Anschlussmöglichkeit eines direkten Kondensatablaufs



Typ		K11	K20	O 1400 TS	O 1400 TH
Entfeuchtungsleistung, max.	kg/Tag	12,5	20,0	10,0	10,0
bei 20° C / 60% r.F.	kg/Tag	5,1	8,5	4,3	4,3
bei 10° C / 70% r.F.	kg/Tag	3,2	6,2	3,6	3,6
max. Raumgröße	m <sup>3</sup>	150	400	150	150
Temperaturbereich	°C	+5 bis +32	+5 bis +32	+5 bis +30	+5 bis +30
Spannung	V	230	230	230	230
Nennleistungsaufnahme bei 20° C / 60% r.F.	kW	0,288	0,558	0,28	0,28
Volumenstrom	m <sup>3</sup> /h	125/80	150/120	125	125
Höhe	mm	560	560	550	300
Breite	mm	300	300	345	304
Tiefe	mm	400	400	350	550
Gewicht	kg	24	26	26,0	23,0
fahrbar		serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig	-
Wassersammelbehälter-Inhalt	l	5,5	5,5	5,0	-
Luftfilter, eingebaut		serienmäßig	serienmäßig	-	-
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>405,-</b>	<b>595,-</b>	<b>815,-</b>	<b>910,-</b>
Wandkonsole	€	-	-	-	165,-
Kondensatpumpe, eingebaut		-	-	235,-	-

- Steckerfertig und fahrbar – mit großen Gummirädern, leichter Transport über Treppen
- Stapelfähig – zur platzsparenden Lagerung
- Eingebauter Hygrostat zur kontrollierten Entfeuchtung
- Eingebaute Heißgas-Abtauautomatik für den Betrieb bei niedrigen Raumtemperaturen – ab +3°C
- Integrierter Wassersammelbehälter mit Überlaufsicherung (außer bei K180) - Anschlussmöglichkeit eines direkten Kondensatablaufs
- Betriebsstundenzähler zur einfachen Kostenkontrolle
- Automatische Abschaltung bei Temperaturen außerhalb der Einsatzgrenzen ( +3 bis +40°C)
- Leise laufende, vibrationsarme Rollkolbenverdichter (Hubkolben bei K122)
- Meldeleuchten zur Kontrolle des Betriebszustands



Typ		K122	K140	K152	K180
Entfeuchtungsleistung, max.	kg/Tag	22,0	40,0	52,0	80,0
bei 20° C / 60% r.F.	kg/Tag	8,5	14,4	19,5	30,7
bei 10° C / 70% r.F.	kg/Tag	3,2	6,6	8,3	21,8
max. Raumgröße	m <sup>3</sup>	400	700	1000	1600
Temperaturbereich	°C	+3 bis +40	+3 bis +40	+3 bis +40	+3 bis +40
Spannung	V	230	230	230	230
Nennleistungsaufnahme bei 20° C / 60% r.F.	kW	0,43	0,58	0,68	0,94
Volumenstrom	m <sup>3</sup> /h	250	400	650	900
Höhe	mm	775	958	958	1048
Breite	mm	540	650	650	761
Tiefe	mm	585	615	615	776
Gewicht	kg	39,0	49,0	52,0	76,0
Wassersammelbehälter-Inhalt	l	5,0	11,0	11,0	-
Luftfilter, eingebaut		serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>1.285,-</b>	<b>1.755,-</b>	<b>1.915,-</b>	<b>2.670,-</b>

# Schwimmballen-Luftentfeuchter mit Wärmerückgewinnung Modell 3025/5025

**NEU**

- Attraktives Truhengerät zur Wandmontage oder Bodenaufstellung mit Wandhalterung und Standkonsolen
- Formschönes Metallgehäuse mit Kunststoffseitenteilen
- Veränderbarer Luftaustritt
- Anschlussfertig
- Kunststoffbeschichtete, korrosionsbeständige Wärmetauscher
- Laufruhiger Radialventilator und sehr leiser Scroll-Verdichter
- Stufenlos einstellbarer Hygrostat
- Einschaltverzögerung zum Schutz des Verdichters
- Hoch- und Niederdruckschalter
- Vereisungsschutzthermostat
- Servicefreundlich
- 12V-Steuerung mit Anschlussmöglichkeiten für externe Hygrostate und Thermostate (Thermostat nur für Geräte mit Heizregister „PH“ erforderlich)
- **NEU: Informations-LED-Leiste**



## Sonderausführungen

- Ausführung „T“ mit eingebauter Abtauautomatik zum Betrieb bei Raumtemperaturen unter +20°C
- Ausführung „PH“ mit eingebautem PWW-Heizregister und Regelventil für zusätzliche Raumheizung, Raumthermostat und Anschluss an den Heizungsvor- und rücklauf erforderlich.

## Zubehör

- Raumhygrostat
- Raum-Hygro-Thermostat

Typ		3025	5025
Entfeuchtungsleistung bei L30° C / 60% r.F.	kg/Tag	30,0	58,0
Temperaturbereich	°C	20 bis 34	20 bis 34
Spannung	V	230	230
Nennleistungsaufnahme bei 30° C / 60% r.F.	kW	0,51	0,98
Luftmenge	m³/h	440	740
Schalldruckpegel in 1 m	dB(A)	46	48
Schutzart		IP44	IP44
Höhe	mm	1000	1000
Breite	mm	880	1345
Tiefe	mm	300	300
Gewicht	kg	57,0	74,0
Wandmontage		•	•
Bodenaufstellung		•	•
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>3.660,-</b>	<b>4.890,-</b>
Abtauautomatik, eingebaut „T“	€	320,-	320,-
PWW-Luft-Heizregister „PH“	€	440,-	500,-
Standkonsole	€	serienmäßig	serienmäßig
Luftfiltereinbausatz	€	serienmäßig	serienmäßig
Raumhygrostat*	€	90,-	90,-
Raum-Hygro-Thermostat	€	225,-	225,-

\*zusätzlich zum eingebauten Hygrostaten.

## Wirtschaftlichkeit

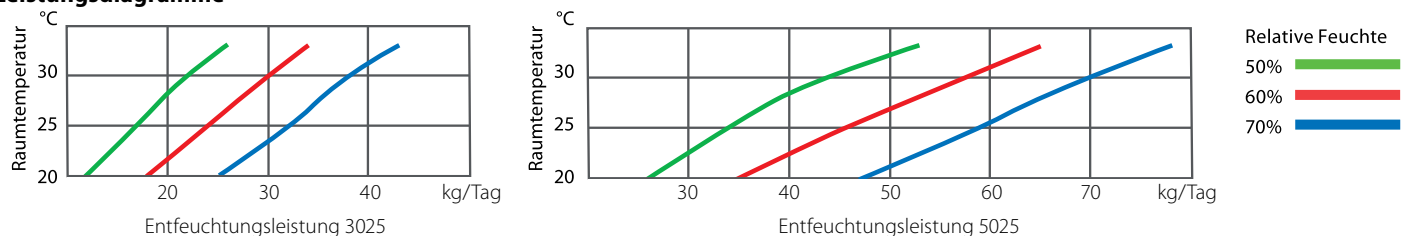
Der besonders geringe, spezifische Energieverbrauch (Entfeuchtungsarbeit) von nur 0,41kWh/kg Kondensat bedeutet einen sehr sparsamen Betrieb. Des Weiteren bringt die Wärmerückgewinnung z.B. bei dem typischen Luftzustand von 30°C und 60% r. F. das 2,7-fache der aufgenommenen elektrischen Arbeit als nutzbare Wärme in die Schwimmhalle und spart somit erhebliche Heizkosten.

## Aufstellung / Montage

Bei der Verwendung als Standgerät sind lediglich ein Kondensatablauf und ein Elektroanschluss erforderlich. Als wandhängendes Gerät muss noch die mitgelieferte Wandhalterung montiert werden, in die das Gerät dann eingehängt wird. Die Standkonsole wird einfach demontiert.

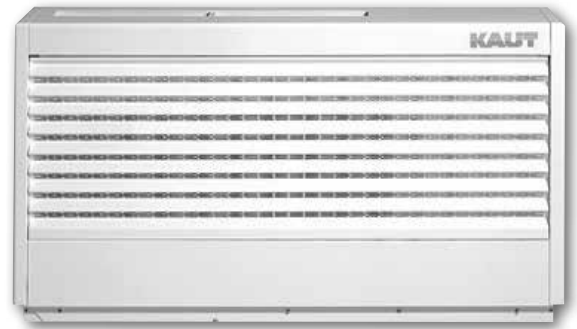


## Leistungsdiagramme



# Schwimmhallen-Luftentfeuchter mit Wärmerückgewinnung Modelle 7010T/9010T

- Attraktives Truhengerät zur Bodenaufstellung
- Formschönes Metallgehäuse
- Einstellbarer Luftaustritt
- Anschlussfertig
- Kunststoffbeschichtete, korrosionsbeständige Wärmetauscher
- Laufruhiger Radialventilator
- Stufenlos einstellbarer Hygrostat
- Einschaltverzögerung zum Schutz des Verdichters
- Hoch- und Niederdruckschalter
- Bedarfsabhängige Abtauautomatik
- Servicefreundlich
- 12V-Steuerung mit Anschlussmöglichkeiten für externe Hygrostate und Thermostate (Thermostat nur für Geräte mit Heizregister „PH“ erforderlich)



## Zubehör/Sonderausführungen

- PWW-Heizregister mit eingebautem 3-Wege-Ventil
- Hinterwandausführung
- Raum-Hygro-Thermostat

Typ		7010T	9010T
Entfeuchtungsleistung bei L30° C / 60% r.F.	kg/Tag	86,0	108,0
Temperaturbereich	°C	5 bis 34	5 bis 34
Spannung	V	230	400
Nennleistungsaufnahme bei 30° C / 60% r.F.	kW	1,46	1,95
Luftmenge	m³/h	750/925	800/1000
Schalldruckpegel in 1 m	dB(A)	57	57
Schutzart		IP44	IP44
Höhe	mm	792	792
Breite	mm	1520	1520
Tiefe	mm	385	385
Gewicht	kg	143,0	144,0
Wandmontage			
Bodenaufstellung		•	•
Preis	€	6.160,-	7.130,-
Abtauautomatik, eingebaut "T"	€	serienmäßig	serienmäßig
PWW-Luft-Heizregister "PH"	€	895,-	895,-
Hinterwandausführung "HW"	€	530,-	530,-
Standkonsole	€	serienmäßig	serienmäßig
Luftfiltereinbausatz	€	serienmäßig	serienmäßig
Raumhygrostat*	€	90,-	90,-
Raum-Hygro-Thermostat	€	225,-	225,-

\*zusätzlich zum eingebauten Hygrostaten.

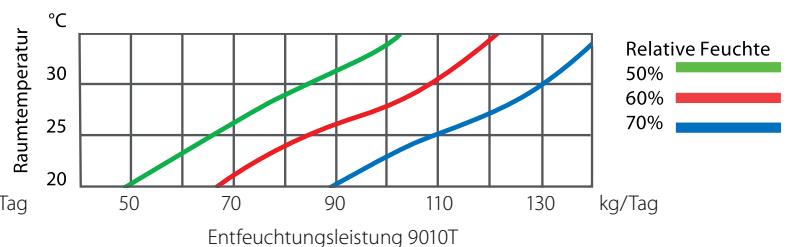
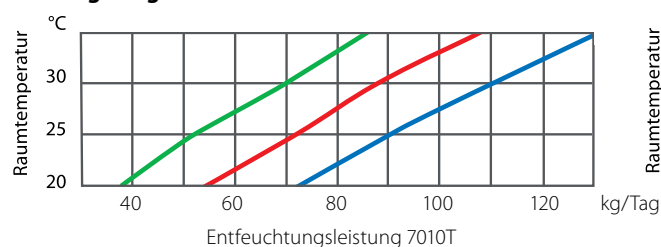
## Modelle 7010T und 9010T

Ob in Schwimmhallen, Whirlpool- und Duschräumen, etc. - die Modelle 7010T und 9010T arbeiten solide und dauerhaft. KAUT-Luftentfeuchter bewahren vor kostspieligen Feuchteschäden bei optimaler Wärmerückgewinnung.

## Bedienfeld



## Leistungsdiagramme



# Schwimmhallen-Luftentfeuchter mit Wärmerückgewinnung Modelle 3010/5010

- Attraktives Truhengerät zur Wandmontage
- Formschönes Gehäuse aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Einstellbarer Luftaustritt
- Anschlussfertig
- Kunststoffbeschichtete, korrosionsbeständige Wärmetauscher
- Laufruhiger Radialventilator
- Stufenlos einstellbarer Hygrostat
- Einschaltverzögerung zum Schutz des Verdichters
- Hoch- und Niederdruckschalter
- Vereisungsschutzthermostat
- Servicefreundlich



- **energiesparend** • **werterhaltend** • **zuverlässig**
- **niedriger spezifischer Energieverbrauch**

## Zubehör / Sonderausführungen

- Abtauautomatik für Raumtemperaturen unter +20° C
- PWW-Heizregister (Anschlussarmaturen und Regelung bauseits)
- Luftfiltereinbausatz
- Hinterwandausführung
- Raumhygrostat

Typ		3010	5010
Entfeuchtungsleistung bei L30° /60% r.F.	kg/Tag	32,0	52,0
Temperaturbereich*	°C	20 bis 34	20 bis 34
Spannung	V	230	230
Nennleistungsaufnahme bei 30° C / 60% r.F.	kW	0,85	1,24
Luftmenge	m³/h	400	750
Schalldruckpegel in 1 m	dB(A)	52	52
Schutzart		IP44	IP44
Höhe	mm	653	653
Breite	mm	780	1245
Tiefe	mm	255	255
Gewicht	kg	37,0	58,0
Wandmontage		•	•
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>2.880,-</b>	<b>3.870,-</b>
Abtauautomatik, eingebaut "T"	€	255,-	255,-
PWW-Luft-Heizregister "PH"	€	280,-	340,-
Hinterwandausführung "HW"	€	500,-	500,-
Luftfiltereinbausatz**	€	95,-	95,-
Raumhygrostat***	€	175,-	175,-

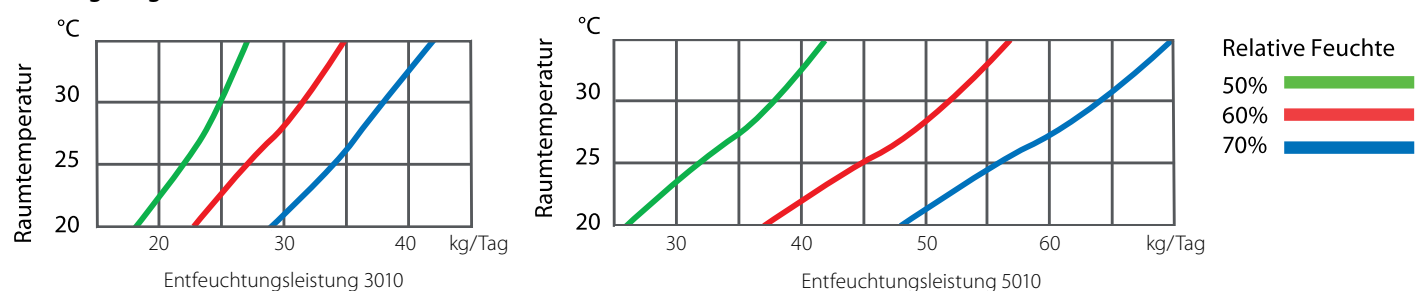
\* mit Abtauautomatik ab +3° C, \*\* nicht für Hinterwandausführung „HW“ möglich

\*\*\* Ein Hygrostat ist eingebaut, falls ein Raumhygrostat gewünscht wird, beinhaltet dieser einen 230V/12V-Umbausatz

## Für Schwimmhallen und Whirlpool-Räume mit Wärmerückgewinnung

Speziell für den Einsatz in Feuchträumen wurde diese Baureihe konzipiert. Sie verhindert - wie alle unsere Luftentfeuchter - feuchte Wände, Rost, Schimmel- und Schweißwasserbildung, sowie die daraus resultierenden Schäden. KAUT-Luftentfeuchter bewahren vor kostspieligen Feuchteschäden bei optimaler Wärmerückgewinnung.

## Leistungsdiagramme





# Schwimmballen-Luftentfeuchter mit Wärmerückgewinnung, Kanalgeräte für Privatbäder

- Zur Installation im Technikraum einer Schwimmhalle
- Klein und kompakt
- Mit Außenluftanschlussmöglichkeit
- Wahlweise mit PWW-Heizregister als Zusatzheizung
- Integrierte Steuerung für die jeweilige Ausführung
- Einsetzbar in Schwimmballen mit Becken bis zu einer Größe von etwa 40 m<sup>2</sup>



## Standard

Das Standardgerät ist ein reiner Luftentfeuchter für Umluftbetrieb mit kompletter Feuchtesteuerung. Die Übertragung der Wärmerückgewinnung erfolgt an die Hallenluft und entlastet so die Raumheizung. Um dem Aufbau von zu hohen Chemiekonzentrationen in der Luft entgegenzuwirken, besteht die Möglichkeit eine Außenluftleitung ans Gerät anzuschließen. In dem Fall wird die bauseitige Installation eines Fortluftventilators empfohlen.

## Zusatzheizung

K300PH: Eine eingebaute Zusatzheizung (PWW) zum Anschluss an den Heizkessel ermöglicht eine komfortable Luftheizung und kann die Installation von Heizkörpern in der Schwimmhalle erübrigen. Bei der PWW-Heizung ist das Regelventil bereits im Gerät eingebaut.

Typ		K300
Entfeuchtungsleistung bei L30°C / 60% r.F.	kg/Tag	86
Temperaturbereich	°C	20 - 36
Spannung	V/Ph/Hz	230/1/50
Nennleistungsaufnahme	kW	2
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1.300
<b>K300</b>	<b>€</b>	<b>7.330,-</b>
<b>K300PH (mit PWW-Heizung)</b>	<b>€</b>	<b>8.520,-</b>
Segeltuchstutzen, Satz	€	520,-
Raumfühler, Temperatur und Feuchte	€	510,-
Kabel für Bedienungsgruppe, 10 m	€	150,-

## Die Steuerung

Die Bedienungskonsole enthält alle für den Betrieb erforderlichen Regler und Anzeigen.

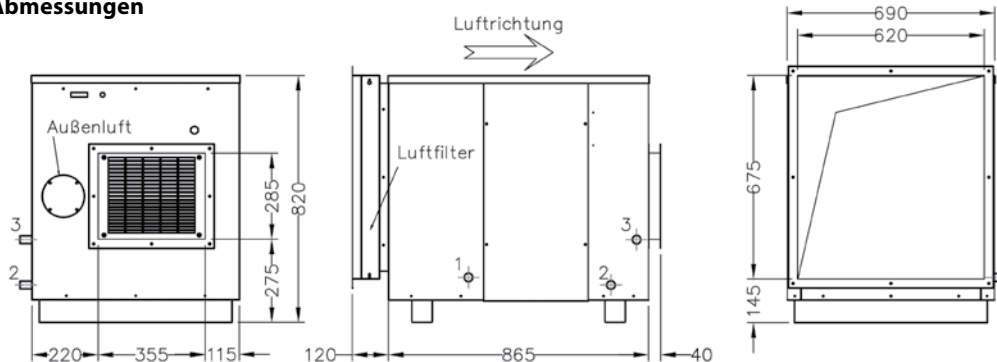
## Grundausrüstung

I/O-Schalter, elektronischer Hygrostat mit digitaler Anzeige und Sollwerteneinstellung, Anzeigen für Ein/Aus, Störung und Abtauphase. Ausführung mit Heizregister zusätzlich: elektronischer Thermostat mit digitaler Anzeige und Sollwerteneinstellung, Schaltuhr zur Einstellung der Betriebs- und Ruhezeiten. Bei abgedecktem Becken kann die Raumtemperatur während der eingestellten Ruhezeiten abgesenkt werden.



Bedienungskonsole K300PH

## Abmessungen



- 1 = Kondensatablauf 3/4"
- 2 = Heizungsvorlauf 3/4"
- 3 = Heizungsrücklauf 3/4"

# Schwimmhallen-Luftentfeuchter Kanalgeräte

## VH3 - das variable System

Das Platzproblem in Technikräumen ist allgemein bekannt. Die Möglichkeiten einen Luftentfeuchter aufzustellen und Lüftungskanäle zu verlegen, sind sehr begrenzt. Die Luftentfeuchter der Serie VH3 bestehen aus zwei Modulen: Dem Kältemodul mit Rückluftanschluss und dem Ventilatormodul mit Zuluftanschluss. Beide Teile können in nahezu jeder Kombination angeordnet werden. So wird die Anbindung an ein Luftkanalnetz bei der Wahl der Geräteanordnung so leicht wie möglich gemacht.

### Standard

Das Standardgerät ist ein reiner Luftentfeuchter für Umluftbetrieb mit kompletter Feuchtesteuerung. Die Übertragung der zurückgewonnenen Wärme erfolgt an die Hallenluft und entlastet so die Raumheizung.

### Zusatzheizung

Eine eingebaute Zusatzheizung - wahlweise Elektro oder zum Anschluss an den Heizkessel (PWW) ermöglicht eine komfortable Luftheizung und kann die Installation von Heizkörpern in der Schwimmhalle erübrigen. Bei der PWW-Heizung ist das Regelventil bereits im Gerät eingebaut.

### Außenluft-/Fortluftmodul

Filter, Jalousieklappen und Fortluftventilator dienen dazu, einen Luftaustausch zu schaffen, der z.B. im Sommer hilft, zu hohe Temperaturen zu vermeiden. Es wird ein Unterdruck erzeugt und so weitestgehend verhindert, dass die Schwimmhallenluft in andere Räume dringt. Dem Aufbau von zu hohen Chemiekonzentrationen in der Luft wird entgegengewirkt.

### Beckenwasserkondensator

Über den Beckenwasserkondensator wird dann ein Teil der Wärme an das Beckenwasser übertragen. Diese Ausführung ist zu empfehlen, wenn, z. B. auf Grund starker Sonneneinstrahlung, die Möglichkeit einer zu starken Schwimmhallenerwärmung besteht.

Weiterhin ist ein Plattenwärmetauscher zum Anschluss an den Heizkreislauf enthalten, der die komplette Wasserheizung übernehmen kann.

### Die Steuerung

Die Bedienungskonsole enthält alle für den Betrieb erforderlichen Regler und Anzeigen.

Grundausstattung: I/O-Schalter, elektronischer Hygrostat mit digitaler Anzeige und Sollwerteneinstellung, Anzeigen für Spannung, Betrieb, Störung und Abtauphase.



### Ausführung mit Heizregister zusätzlich:

elektronischer Thermostat mit digitaler Anzeige und Sollwerteneinstellung, Schaltuhr zur Einstellung der Betriebs- und Ruhezeiten. Bei abgedecktem Becken kann die Raumtemperatur während der eingestellten Ruhezeiten abgesenkt werden.

### Ausführung mit Beckenwasserkondensator zusätzlich:

Elektronischer Thermostat mit digitaler Anzeige und Sollwerteneinstellung, Sparschalter: Schaltet die Lüftung und Entfeuchtung aus. Nur die Beckenwasserheizung bleibt in Funktion. Das hilft Energie zu sparen, wenn bei hohen Außentemperaturen längere Zeit Fenster und Türen geöffnet sind und so durch den Luftaustausch entfeuchtet wird.

### Ausführung mit Außenluft-/Fortluftmodul zusätzlich:

Wahlschalter: Min - Max - Auto

Im Automatikbetrieb wird der Fortluft-Ventilator bei zu hoher Raumtemperatur und zu hoher Luftfeuchtigkeit eingeschaltet und die Klappen werden geöffnet.

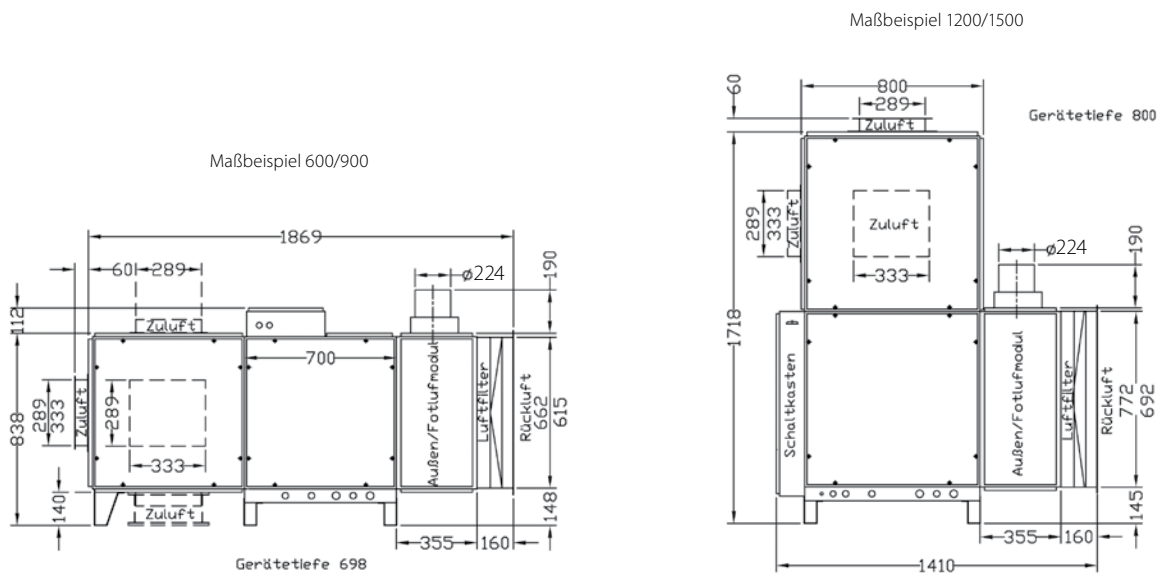
\*AW ist die Ausführung mit Beckenwasserkondensator und PWW-Wärmetauscher zur Wasserheizung. Nur in Verbindung mit PWW-Luft-Heizregister „PH“ lieferbar.

# Schwimmhallen-Luftentfeuchter Kanalgeräte

- Anschlussfertiges Kompaktgerät in Modulbauweise
- Lufteintritt horizontal über leicht entnehmbaren Filter
- Luftaustritt vertikal (horizontal möglich) mit Anschlussstutzen für Lüftungskanal
- Komplettes Steuerpaneel mit digitalen Soll- und Istwertanzeigen für Wasser- und Lufttemperatur sowie relative Feuchte



Typ		AA600 AW600*	AA900 AW900*	AA1200 AW1200*	AA1500 AW1500*
Entfeuchtungsleistung bei L30° C / 60% r.F.	kg/Tag	110,0	156,0	204,0	242,0
Temperaturbereich	°C	5 bis 40	5 bis 40	5 bis 40	5 bis 40
Spannung	V	400	400	400	400
Nennleistungsaufnahme bei 30° C / 60% r.F.	kW	2,46	3,3	4	5,6
Luftmenge	m³/h	2000	2500	3500	4300
<b>Preis Serie AA</b>	<b>€</b>	<b>9.440,-</b>	<b>10.220,-</b>	<b>13.120,-</b>	<b>15.505,-</b>
<b>Preis Serie AW</b>	<b>€</b>	<b>11.630,-</b>	<b>12.570,-</b>	<b>15.970,-</b>	<b>18.500,-</b>
PWW-Luft-Heizregister "PH"	€	1.175,-	1.175,-	1.430,-	1.430,-
Außen-/Fortluftmodul, $\dot{V}=900 \text{ m}^3/\text{h}$	€	2.305,-	2.305,-	2.410,-	2.410,-



# Adsorptionstrockner CR-Serie Standard-Trockner

**COTES**  
**NEU**

## Zum Einsatz bei niedriger Temperatur oder niedriger Luftfeuchte

Bei niedriger Temperatur oder Luftfeuchtigkeit stößt ein Kondensationsentfeuchter an seine Grenzen. Hier kommt der Adsorptionstrockner zum Einsatz.

Er arbeitet mit zwei getrennten Luftströmen: Der Prozessluft und der Regenerationsluft. Das Silicagel-Trockenrad (Rotor) nimmt Feuchtigkeit aus der Prozessluft auf, die durch die elektrisch beheizte Regenerationsluft dem Rotor wieder entzogen wird. Die Regenerationsluft wird üblicherweise von außen angesaugt und, nachdem sie durch den Rotor geleitet wurde und dort die der Prozessluft entzogene Feuchtigkeit aufgenommen hat, als Fortluft wieder nach außen geführt.



Typ		CR100	CR150	CR200	CR300	CR450	CR600	CR750	CR900	CR1200	CR1500	CR2000	CR2500
Entfeuchtungsleistung bei 20°C/60% r.F.	kg/h	0,60	0,95	1,10	2,00	3,20	4,00	4,50	5,60	7,70	10,80	13,70	17,10
Trockenluftmenge, Nenn-	m³/h	100	150	200	300	450	600	750	900	1200	1500	2000	2500
Regenerationsluftmenge	m³/h	38	55	70	95	150	170	205	240	350	520	720	850
Spannung	V/Ph/Hz	230/1/50				400/3/50							
Leistungsaufnahme	kW	1,1	1,7	2	3,3	5,2	6,1	7,3	8,6	13,7	19,2	24,8	30,5
Höhe	mm	520	420	420	460	592	735	735	735	860	1020	1020	1100
Breite	mm	370	615	615	880	903	1125	1125	1125	1350	1755	1755	1745
Tiefe	mm	280	440	440	440	581	600	600	600	750	790	790	950
Gewicht	kg	21	38	38	60	95	130	130	150	240	320	320	340
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>2.705,-</b>	<b>3.675,-</b>	<b>3.995,-</b>	<b>5.185,-</b>	<b>7.070,-</b>	<b>8.235,-</b>	<b>8.560,-</b>	<b>9.845,-</b>	<b>11.835,-</b>	<b>17.495,-</b>	<b>17.915,-</b>	<b>19.555,-</b>
Hygrostat 30 - 80%r.F	€	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-
Hygrostat, elektronisch DA20	€	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-
Vorbereitung für stetige Leistungsregelung*	€	-	-	-	-	-	675,-	675,-	675,-	675,-	675,-	675,-	675,-
Multifunktionssteuerung DCC	€	1.190,-	1.190,-	1.190,-	1.190,-	1.190,-	1.190,-	1.190,-	1.190,-	1.190,-	1.190,-	1.190,-	1.190,-
Standard-Regenerationsluft-Kanäle	€	205,-	345,-	345,-	255,-	340,-	340,-	340,-	340,-	315,-	595,-	595,-	595,-
Wandhalterung	€	145,-	290,-	290,-	215,-	325,-	325,-	325,-	325,-	325,-	-	-	-

- Anschlussfertig und kompakt
- Edelstahlgehäuse
- Silicagel-Rotor mit Getriebemotor
- Radialventilatoren für Prozess- und Regenerationsluft
- Von außen zugängliche Luftfilter in den Lufteintritten
- Elektro-Regenerationsluft-Heizung mit elektronischen Thermostaten (bis Baugröße 200: selbstregelnde PTC-Heizung) und Temperaturbegrenzer
- Anschlussklemmen für einen externen Feuchteregler
- Ab Baugröße 600 ist eine stetige Leistungsregelung möglich. Hierzu werden die „Vorbereitung zur stetigen Leistungsregelung“ und die „Multifunktionssteuerung DCC“ benötigt.

**Zum Einsatz bei niedriger Temperatur oder niedriger Luftfeuchte**

Bei niedriger Temperatur oder Luftfeuchtigkeit stößt ein Kondensationsentfeuchter an seine Grenzen. Hier kommt der Adsorptionstrockner zum Einsatz. Er arbeitet mit zwei getrennten Luftströmen: der Prozessluft und der Regenerationsluft. Das Silicagel-Trockenrad (Rotor) nimmt Feuchtigkeit aus der Prozessluft auf, die durch die elektrisch beheizte Regenerationsluft dem Rotor wieder entzogen wird. Die Regenerationsluft wird üblicherweise von außen angesaugt und, nachdem sie durch den Rotor geleitet wurde und dort die der Prozessluft entzogene Feuchtigkeit aufgenommen hat, als Fortluft wieder nach außen geführt.

**Speziell:** Wo das Verlegen der Regenerationsluftleitungen nicht möglich ist, ist die Serie CR-LK die Lösung: Mit einem angebauten Kreuzstrom-Plattenwärmetauscher als luftgekühlter Kondensator. Auf der einen Seite feuchte, warme Regenerationsluft in einem geschlossenen Kreislauf, auf der anderen Seite kühlere Raumluft – Wasserdampf der Regenerationsluft kondensiert an den kühlen Wärmetauscherflächen und wird über einen Abfluss abgeleitet. Außen- und Fortluftleitungen sind nicht erforderlich.

Typ		CR110LK	CR160LK	CR300LK	CR600LK	CR750LK	CR900LK	CR1200LK
Entfeuchtungsleistung bei 20°C/60% r.F.	kg/h	0,57	0,90	1,90	3,80	4,30	5,30	7,30
Trockenluftmenge, Nenn-	m³/h	110	160	300	600	750	900	1200
Regenerationsluftmenge	m³/h	38	55	95	170	205	240	350
Spannung	V/Ph/Hz	230/1/50			400/3/50			
Leistungsaufnahme	kW	1,2	1,8	3,5	6,2	7,6	9,1	13,8
Höhe	mm	670	906	955	1335	1335	1635	1760
Breite	mm	530	652	872	1125	1125	1320	1350
Tiefe	mm	347	441	400	600	600	600	750
Gewicht	kg	35	70	85	150	150	258	-
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>4.175,-</b>	<b>6.345,-</b>	<b>7.240,-</b>	<b>13.355,-</b>	<b>14.275,-</b>	<b>15.360,-</b>	<b>18.145,-</b>
Hygrostat 30 - 80%r.F	€	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-
Hygrostat, elektronisch DA20	€	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-

- Anschlussfertig und kompakt
- Edelstahlgehäuse
- Silicagel-Rotor mit Getriebemotor
- Radialventilatoren für Prozess- und Regenerationsluft
- Von außen zugängliche Luftfilter in den Lufteinritten
- Elektro-Regenerationsluft-Heizung mit elektronischen Thermostaten (bis Baugröße 160: selbstregelnde PTC-Heizung) und Temperaturbegrenzer
- Anschlussklemmen für einen externen Feuchteregler, Anschlussbuchsen bis Baugröße 160
- Kreuzstrom -Plattenwärmetauscher als luftgekühlter Kondensator

## Adsorptions-Bautrockner CR-B Serie

**COTES**  
**NEU**

### Einsatz bei Wasserschäden oder Neubautrocknung

Zum Einsatz als Bautrockner nach Wasserschäden oder der Neubautrocknung muss ein Gerät handlich, effektiv, einfach in Betrieb zu nehmen und nahezu überall einsetzbar sein. Die Bautrockner der Serie CR-B haben auch in unbeheizten Räumen eine hohe Trocknungsleistung.

**Speziell:** Um die Geräte besonders preiswert zu gestalten und nur eine Regenerationsluftleitung (Fortluft) verlegen zu müssen, wird die Regenerationsluft dem Raum entnommen. Mit einer speziellen internen Luftführung wird so nur ein Ventilator benötigt. Der Regenerationsluftventilator entfällt.



Typ		CR120B	CR240B	CR290B	CR400B
Entfeuchtungsleistung bei 20°C/60% r.F.	kg/h	0,45	0,80	1,10	1,40
Trockenluftmenge, Nenn-	m <sup>3</sup> /h	120	240	290	400
Regenerationsluftmenge	m <sup>3</sup> /h	35	40	65	90
Spannung	V/Ph/Hz	230/1/50			
Leistungsaufnahme	kW	0,78	1,05	1,63	1,97
Höhe	mm	316	359	359	430
Breite	mm	330	396	396	469
Tiefe	mm	320	330	330	402
Gewicht	kg	13	18	19	28
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>1.780,-</b>	<b>2.020,-</b>	<b>2.155,-</b>	<b>3.135,-</b>

- Anschlussfertig und kompakt
- Edelstahlgehäuse
- Silicagel-Rotor mit Getriebemotor
- Radialventilator für Prozess- und Regenerationsluft
- Von außen zugänglicher Luftfilter im Lufteintritt
- Elektro-Regenerationsluft-Heizung mit selbstregelndem PTC-Element und Temperaturbegrenzer
- Anschlussbuchse für einen externen Feuchteregler

**NEU**

**Zum Einsatz bei niedriger Temperatur oder niedriger Luftfeuchte**

Bei niedriger Temperatur oder Luftfeuchtigkeit stößt ein Kondensationsentfeuchter an seine Grenzen. Hier kommt der Adsorptionstrockner zum Einsatz. Er arbeitet mit zwei getrennten Luftströmen: Der Prozessluft und der Regenerationsluft. Das Silicagel-Trockenrad (Rotor) nimmt Feuchtigkeit aus der Prozessluft auf, die durch die elektrisch beheizte Regenerationsluft dem Rotor wieder entzogen wird. Die Regenerationsluft wird üblicherweise von außen angesaugt und, nachdem sie durch den Rotor geleitet wurde und dort die der Prozessluft entzogene Feuchtigkeit aufgenommen hat, als Fortluft wieder nach außen geführt.

**Speziell:** Die Serie CR-T wurde konzipiert, um eine hohe Entfeuchtungsleistung zu erzielen und nicht unbedingt besonders tiefe Taupunkttemperaturen. Zu diesem Zweck werden die Geräte mit einer erhöhten Prozessluftmenge ausgelegt. Das bedeutet man hat eine höhere Entfeuchtungsleistung [kg/h] bei etwas geringerer Feuchtedifferenz [g/kg] und geringerem spezifischem Energiebedarf [kWh/kg].



Typ		CR800T	CR1400T	CR2400T	CR3200T	CR3800T	CR5000T
Entfeuchtungsleistung bei 20°C/60% r.F.	kg/h	3,60	6,50	12,70	16,50	19,50	24,80
Trockenluftmenge, Nenn-	m³/h	800	1400	2400	3200	3800	5000
Regenerationsluftmenge	m³/h	140	250	520	720	850	1050
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50					
Leistungsaufnahme	kW	4,6	9,8	19,9	25,5	31,8	37,8
Höhe	mm	735	860	1352	1352	1352	1352
Breite	mm	1125	1350	1927	1927	1927	1927
Tiefe	mm	600	750	1000	1000	1000	1000
Gewicht	kg	110	205	460	460	495	495
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>8.380,-</b>	<b>11.590,-</b>	<b>20.885,-</b>	<b>21.555,-</b>	<b>22.150,-</b>	<b>24.830,-</b>
Hygrostat 30 - 80%r.F	€	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-	90,-
Hygrostat, elektronisch DA20	€	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-

- Anschlussfertig und kompakt
- Gehäuse aus verz. Stahlblech , lackiert
- Silicagel-Rotor mit Getriebemotor
- Radialventilatoren für Prozess- und Regenerationsluft
- Von außen zugängliche Luftfilter in den Lufteinritten
- Elektro-Regenerationsluft-Heizung mit elektronischen Thermostaten und Temperaturbegrenzer
- Anschlussklemmen für einen externen Feuchteregler

# Adsorptionstrockner CR-TI für Tiefkühlräume

COTES

NEU

## Zum Einsatz in Tiefkühlräumen bis zu -25°C

Vermeidet die Eisbildung an Kühlraumwänden und -böden, an der Lagerware und am Verdampfer. Grundsätzlich funktioniert der TK-Trockner genau so wie ein Standardtrockner.

Er arbeitet mit zwei getrennten Luftströmen: Der Prozessluft und der Regenerationsluft. Das Silicagel-Trockenrad (Rotor) nimmt Feuchtigkeit aus der Prozessluft auf, die durch die elektrisch beheizte Regenerationsluft dem Rotor wieder entzogen wird. Die Regenerationsluft wird üblicherweise von außen angesaugt und, nachdem sie durch den Rotor geleitet wurde und dort die der Prozessluft entzogene Feuchtigkeit aufgenommen hat, als Fortluft wieder nach außen geführt.

**Speziell:** Um die Trocknung bei der sehr geringen absoluten Feuchte, wie sie im TK-Bereich üblich ist, so effizient wie möglich zu gestalten, ist das Verhältnis zwischen der Luftmenge und der Leistung der Regenerationsheizung für diese Bedingungen optimiert.

Da bis zu -25°C kalte Prozessluft und gleichzeitig warme, feuchte Regenerationsluft durch den Trockner strömen, sind einige Maßnahmen zur Vermeidung von Kondensation innerhalb des Gerätes durchgeführt worden. Neben der besonderen Isolierung der Regenerationsluftbereiche sind die Ventilatoren mit internen Heizungen versehen. Der Schaltkasten und die Regenerationsluftleitung werden ebenfalls beheizt. Weiterhin sorgt eine spezielle interne Steuerung für einen sicheren und kondensatfreien Betrieb.



Typ		CR800TI	CR1400TI	CR3200TI	CR3800TI	CR5000TI
Entfeuchtungsleistung bei -25°C	kg/h	0,35	0,60	1,50	1,65	2,20
Trockenluftmenge, Nenn-	m³/h	800	1400	3200	3800	5000
Regenerationsluftmenge	m³/h	140	250	620	700	870
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50				
Anschlussleistung, gesamt	kW	5,7	11,8	23,7	29,1	32,1
Höhe	mm	735	860	1355	1355	1355
Breite	mm	1125	1350	1955	1955	1955
Tiefe	mm	600	750	1000	1000	1000
Gewicht	kg	110	205	460	460	495
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>10.905,-</b>	<b>14.645,-</b>	<b>23.630,-</b>	<b>24.190,-</b>	<b>27.285,-</b>
Hygostat, elektronisch DA20	€	830,-	830,-	830,-	830,-	830,-

- Anschlussfertig und kompakt
- Gehäuse aus Edelstahl
- Silicagel-Rotor mit Getriebemotor
- Radialventilatoren für Prozess- und Regenerationsluft
- Von außen zugängliche Luftfilter in den Lufteinritten
- Elektro-Regenerationsluft-Heizung mit elektronischen Thermostaten und Temperaturbegrenzer
- Anschlussklemmen für einen externen Feuchteregler
- Elektroheizungen in den Ventilatormotoren, dem Schaltkasten und der Regenerationsluftleitung
- Spezielle interne Isolierung



**Zum Einsatz bei niedriger Temperatur oder niedriger Luftfeuchte  
– hohe Feuchtedifferenz**

Bei niedriger Temperatur oder Luftfeuchtigkeit stößt ein Kondensationsentfeuchter an seine Grenzen. Hier kommt der Adsorptionstrockner zum Einsatz. Er arbeitet mit zwei getrennten Luftströmen: Der Prozessluft und der Regenerationsluft. Das Silicagel-Trockenrad (Rotor) nimmt Feuchtigkeit aus der Prozessluft auf, die durch die elektrisch beheizte Regenerationsluft dem Rotor wieder entzogen wird. Die Regenerationsluft wird üblicherweise von außen angesaugt und, nachdem sie durch den Rotor geleitet wurde und dort die der Prozessluft entzogene Feuchtigkeit aufgenommen hat, als Fortluft wieder nach außen geführt.

**Speziell:** Die Serie CRP wurde so konzipiert, dass mit einer großen Feuchtedifferenz tiefe Taupunkttemperaturen erreicht werden können. Jedes Gerät wird nach den gegebenen Anforderungen ausgelegt. So werden der Rotor, die Regenerations-Heizleistung und die Luftmengen für den jeweiligen Einsatz optimal abgestimmt. Eine Vor- und/oder Nachkühlung ist in zusätzlichen Gehäusesegmenten möglich. Die Regenerationsluftheizung kann elektrisch, mit Gas oder Dampf erfolgen.



Die Geräte der Serie CRP werden speziell nach Kundenwunsch ausgelegt. Daher hier nur einige Richtwerte.

Typ		CRP2000	CRP4000	CRP6000	CRP8000	CRP12000	CRP18000	CRP25000	CRP30000	CRP40000
Entfeuchtungsleistung bei 20°C/60% r.F.	kg/h	14,60	28,80	40,30	54,70	92,20	127,50	181,50	220,00	294,00
Trockenluftmenge, Nenn-	m³/h	2000	4000	6000	8000	12000	18000	25000	30000	40000
Regenerationsluftmenge	m³/h	720	1400	1900	2600	4000	5700	8000	9800	12600
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50								
Leistungsaufnahme	kW	25	50	67	92	149	199	279	348	a.A.
Regenerationheizung	kW	22	45	59	84	135	180	255	315	a.A.
Höhe	mm	1480	1480	1780	2030	2030	2230	2530	2530	2780
Breite	mm	2410	2410	2410	3010	3010	3010	3010	3010	3010
Tiefe	mm	1110	1110	1410	1710	1710	2110	2410	2710	2710
Gewicht	kg	700	800	1000	1300	1500	2100	2700	3300	3700
<b>Preis</b>	<b>€</b>	<b>Preise auf Anfrage</b>								
Hygrostat, elektronisch DA20	€	-								
Multifunktionssteuerung DCC	€	-								
Vorkühlregister	€	-								
Nachkülregister	€	-								
WRG für die Reg.-Luft, Platten-WT	€	-								
Vorbereitung für stetige Leistungsregelung*	€	-								

\* 0 - 10V-Signal erforderlich. Wir empfehlen die Steuerung DCC

- Anschlussfertig und kompakt
- Edelstahlgehäuse
- Silicagel-Rotor mit Getriebemotor
- Radialventilatoren für Prozess- und Regenerationsluft
- Von außen zugängliche Luftfilter in den Lufteintritten
- Regenerationsluftheizung wahlweise elektrisch, mit Gas oder mit Dampf
- Anschlussklemmen für einen externen Feuchteregler
- Eine stetige Leistungsregelung ist möglich. Hierzu werden die „Vorbereitung zur stetigen Leistungsregelung“ und die „Multifunktionssteuerung DCC“ benötigt.
- Vor- und/oder Nachkühlung möglich

# Adsorptionstrockner CRT -Flexible Serie: Erhöhte Luftmenge, hohe Entfeuchtungsleistung, Vor- und Nachkühlung möglich

COTES

NEU

## Zum Einsatz bei niedriger Temperatur oder niedriger Luftfeuchte – hohe Entfeuchtungsleistung

Bei niedriger Temperatur oder Luftfeuchtigkeit stößt ein Kondensationsentfeuchter an seine Grenzen. Hier kommt der Adsorptionstrockner zum Einsatz. Er arbeitet mit zwei getrennten Luftströmen: Der Prozessluft und der Regenerationsluft. Das Silicagel-Trockenrad (Rotor) nimmt Feuchtigkeit aus der Prozessluft auf, die durch die elektrisch beheizte Regenerationsluft dem Rotor wieder entzogen wird. Die Regenerationsluft wird üblicherweise von außen angesaugt und, nachdem sie durch den Rotor geleitet wurde und dort die der Prozessluft entzogene Feuchtigkeit aufgenommen hat, als Fortluft wieder nach außen geführt.



**Speziell:** Die Serie CRT entspricht weitgehend der Serie CRP; sie wurde jedoch so konzipiert, dass mit einer um ca. 50% größeren Luftmenge bei geringerer Feuchtedifferenz höhere Entfeuchtungsleistungen erreicht werden können. Jedes Gerät wird nach den gegebenen Anforderungen ausgelegt. So werden der Rotor, die Regenerations-Heizleistung und die Luftmengen für den jeweiligen Einsatz optimal abgestimmt. Eine Vor- und/oder Nachkühlung ist in zusätzlichen Gehäusesegmenten möglich. Die Regenerationsluftheizung kann elektrisch, mit Gas oder Dampf erfolgen.

Die Geräte der Serie CRP werden speziell nach Kundenwunsch ausgelegt. Daher hier nur einige Richtwerte.

Typ		CRT3000	CRT6000	CRT9000	CRT12000	CRT18000	CRT25000
Entfeuchtungsleistung bei 20°C/60% r.F.	kg/h	16,60	32,40	44,30	62,60	97,20	132,50
Trockenluftmenge, Nenn-	m³/h	3000	6000	9000	12000	18000	25000
Regenerationsluftmenge	m³/h	720	1400	1900	2600	4000	5700
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50					
Leistungsaufnahme	kW	25	50	67	94	149	199
Regenerationsheizung	kW	22	45	59	84	135	180
Höhe	mm	1480	1480	1780	2030	2230	2530
Breite	mm	2410	2410	2410	3010	3010	3010
Tiefe	mm	1110	1110	1410	1710	2110	2410
Gewicht	kg	700	800	1000	1400	1950	2500
Preis	€	Preise auf Anfrage					
Hygroskop, elektronisch DA20	€	-					
Multifunktionssteuerung DCC	€	-					
Vorkühlregister	€	-					
Nachkühlregister	€	-					
WRG für die Reg.-Luft, Platten-WT	€	-					
Vorbereitung für stetige Leistungsregelung*	€	-					

\* 0 - 10V-Signal erforderlich. Wir empfehlen die Steuerung DCC

- Anschlussfertig und kompakt
- Edelstahlgehäuse
- Silicagel-Rotor mit Getriebemotor
- Radialventilatoren für Prozess- und Regenerationsluft
- Von außen zugängliche Luftfilter in den Lufteintritten
- Regenerationsluftheizung wahlweise elektrisch, mit Gas oder mit Dampf
- Anschlussklemmen für einen externen Feuchteregler
- Eine stetige Leistungsregelung ist möglich. Hierzu werden die „Vorbereitung zur stetigen Leistungsregelung“ und die „Multifunktionssteuerung DCC“ benötigt.
- Vor- und/oder Nachkühlung möglich

## Freibad-Wärmepumpe

mit Heißgas-Bypass-Abtauung für den Betrieb ab einer Außentemperatur von +5°C

- Leise Rollkolben- bzw. Scrollverdichter
- Verflüssiger aus korrosionsbeständigem Titan
- Digitaler Regler mit Statusmeldungen
- Eingebauter Strömungswächter



Typ		Pro-Pac8AX	Pro-Pac12AX(BX)	Pro-Pac16BX	Pro-Pac22BX
Heizleistung bei L15/W24	kW	8,8	12	15,2	21
Heizleistung bei L7/W24	kW	7	9,5	12,3	16,5
Leistungsaufnahme L15/W24	kW	1,95	2,6	3,35	4,45
COP L15/W24	kW/kW	4,51	4,61	4,54	4,72
Luftmenge	m³/h	2200	3300	3500	4900
Spannung (AX)	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	-	-
Spannung (BX)	V/Ph/Hz	-	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Temperaturbereich Luft	°C	+5 - +40	+5 - +40	+5 - +40	+5 - +40
Temperaturbereich Wasser	°C	+10 - +40	+10 - +40	+10 - +40	+10 - +40
Wassermenge	m³/h	4,5	4,5	7,5	10
Wasseranschlüsse	mm	50	50	50	50
Schalldruckpegel in 3 m	dB(A)	49	50	52	55
Kältemittelfüllmenge R407C	kg	1,9	2,5	5	6
Verdichterbauart		Rollkolben	Rollkolben	Scroll	Scroll
Höhe	mm	725	725	725	904
Breite	mm	1264	1264	1264	1264
Tiefe	mm	548	548	554	554
Gewicht	kg	91	96	113	131
<b>Preis (AX)</b>	<b>€</b>	<b>3.985,-</b>	<b>4.830,-</b>	-	-
<b>Preis (BX)</b>	<b>€</b>	-	<b>5.260,-</b>	<b>5.615,-</b>	<b>6.490,-</b>

## **Alfred Kaut GmbH & Co.**

---

Elektrizitätsgesellschaft · Gegründet 1892  
Kälte-, Klima- und Wärmetechnik  
Luftbe- und Entfeuchtung  
[www.kaut.de](http://www.kaut.de)

---

Wuppertal · Berlin · Dresden · Frankfurt  
Hamburg · München · Nürnberg · Stuttgart



Sitz der Gesellschaft Wuppertal · Registergericht Wuppertal  
Handelsregister Wuppertal HRA 7428  
Alle genannten Preise verstehen sich zuzüglich ges. MwSt.,  
Lieferungen ab Lager Wuppertal, freibleibend.  
Technische, preisliche und Modelländerungen,  
Irrtümer, sowie Zwischenverkauf bleiben jederzeit vorbehalten. NE\_1.000K\_3/2012

Ihr Fachpartner